


УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго»


Решетников С.А.
“ 17 ” 03 2017 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку инструмента металлообрабатывающего, электроинструмента.
Лот № 311С

1. Общая часть.

1.1. ПАО «МРСК Центра» производит закупку инструмента металлообрабатывающего и электроинструмента (далее - инструмент) для ремонтно-эксплуатационного обслуживания электросетевого оборудования.

1.2. Закупка производится на основании программы закупки ПАО «МРСК Центра» на 2017 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку инструмента на склады получателя – филиала ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» в объемах и сроках указанных в Приложении № 1.

3. Технические требования к продукции.

Технические требования, характеристики и количество инструмента должны соответствовать значениям, приведенным в Приложении №1.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:

- для российских производителей - положительное заключение MBK, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;

- для импортных материалов, а так же для отечественных материалов, выпускаемых для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям.

Материалы должны соответствовать требованиям ГОСТ или ТУ указанным в Приложении №1.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку инструмента для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения оборудования должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

Способ укладки и транспортировки данной продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.4. Каждая партия должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 3 лет.

7. Состав технической и эксплуатационной документации.

Поставка материалов, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена в сроки указанные в Приложении №1.

Заказчик имеет право в одностороннем порядке скорректировать объем поставляемых по договору материалов, направив поставщику соответствующее письменное уведомление. В уведомлении указывается объем скорректированных договорных обязательств и дата вступления в силу такого уведомления.

8. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка продукции, входящей в предмет Договора, должна быть выполнена до 05.08.2017 г.

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой.

10. Правила приемки продукции.

Каждая партия инструмента должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

11. Стоимость продукции.

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Начальник службы диагностики



Савченко С.П.

№ п/п	№ материала	Наименование	Технические требования и характеристики	ЕИ	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
1	2221450	Пассатижи с изолирующей	ГОСТ 5547-93 плоскогубцы 150мм напряжение до 1000В	шт.	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
2	2062765	Напильник трехгранный	ГОСТ 1465—80 150мм N2	шт.	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
3	2062760	Напильник трехгранный	ГОСТ 1465—80 200мм N2	шт.	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
4	2085449	Напильник трехгранный	ГОСТ 1465—80 200мм N3	шт.	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
5	2062762	Напильник трехгранный	ГОСТ 1465—80 250 N2	шт.	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
6	2085455	Напильник круглый	ГОСТ 1465—80 200мм N3	шт.	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
7	2064128	Круг отрезной	ГОСТ 21963-83 125x1,2x22	шт.	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
8	2276422	Набор ключей шестигранных	ГОСТ 16983-80 ключи 10-22 (7 предм.)	шт.	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
9	2268584	Нож монтерский НМ-3	складной нож, 1 компонентный, лезвие фиксируется от случайного закрытия, петля для подвешивания общая длина 205 мм, размер в сложенном состоянии 120 x 15 x 32 мм	шт.	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
10	2300205	Рулетка 5м	ГОСТ 7502-98 (длина 5м; лента из нержавеющей стали; класс точности – 2; с держателем для закрепления на подлежащем измерению предмете). Шкала на обеих сторонах ленты.	шт.	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
11	2068040	Ножницы по металлу	ГОСТ 7210-75 предназначены для резки и раскройки металла. Длина 320 мм	шт.	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
12	2260443	Пинцет технический	ТУ 25-1904-003-87 длина 160 мм, предназначен для выполнения точных механических работ	шт.	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
13	2300770	Пинцет PIN-ZAP	Пластиковый антистатический, антикоррозийный пинцет, из усиленного стеклопластика. Пригоден для стерилизации, устойчив к кислотам и температурам до 200С, прямой, 120мм	шт.	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17

№ п/п	№ материала	Наименование	Технические требования и характеристики	ЕИ	Кол-во	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
14	2003704	Припой ПОС 40	ГОСТ 21931-76 Температура плавления: 183-238 °С Состав: олово (Sn): 39-41 %; свинец (Pb): 59-61 %. Диаметр припоя: 0,5 мм - 3 мм. Форма выпуска: проволока (без канифоли), трубка (с канифолью сосновой)	кг	0,2	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
15	2125286	Ножницы электрические НЭР-0,7-3,2	Номинальная потребляемая мощность 700 Вт; Напряжение питающей сети, В 220 +/- 10%; Частота питающей сети, Гц 50 +/- 10%	шт.	1	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
16	2028263	Кувалда	ГОСТ 2310-77 масса 2000 гр	шт.	2	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
17		Набор отверток Stayer LeverMax 25565-H94	ГОСТ 781012	кит.	2	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
18	2296053	Паяльник ЭПСН-100/220	ГОСТ 7219-83 паяльник	шт.	2	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
19	2068436	Паяльник ЭПСН-25/220	ГОСТ 7219-83 паяльник	шт.	2	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
20	2066266	Паяльник ЭПСН-65/220	ГОСТ 7219-83 паяльник	шт.	2	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
21	2220463	Станция паяльная SL-916	термовоздушная паяльная станция напряжение питания станции, В 220-240 питания паяльника и отсосов. устройства: 24В Потребляемая мощность паяльника, Вт 50 Диапазон рабочих температур паяльника 200 - 480 °С Температурный режим распылки: 210.. 480°С Тип нагревательного элемента паяльника керамический	шт.	1	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 17
22	2023721	Жир паяльный	ГОСТ 19250-73 СОСТАВ: Канифоль, Стеарин, Пластификатор ДОА	кг.	0,02	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 18

№ п/п	№ материала	Наименование	Технические требования и характеристики	ЕИ	Кол-во	Вид транспорта	Точка поставки, адрес
23	2219086	Клеймо цифровое N3 10шт	ГОСТ 25726-83. Ударное клеймо предназначено для нанесения литер и знаков на поверхности пластичного материала, например, на упаковке из листового металла.	квт.	2	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 19
24	2219087	Клеймо буквенное N3 10шт	ГОСТ 25726-83. Ударное клеймо предназначено для нанесения литер и знаков на поверхности пластичного материала, например, на упаковке из листового металла.	квт.	1	Авто/жд	г. Белгород, пер. 5-й Заводской, д. 20